CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Plaina Desengrossadeira	PD.400	PD.400/3
Dimensões da mesa	400 x 600 mm	400 x 600 mm
Altura máx. aplainável	220 mm	220 mm
Diâmetro do eixo porta-facas	100 mm	100 mm
Quantidade de facas	2	3
Avanço	8,5 m/min	8,5 m/min
Motor	5 CV - 4P	5 CV - 4P
Peso líquido	320 Kg	320 Kg

GARANTIA

A **MAKSIWA® - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA.**, assegura ao proprietário do equipamento, identificado pela nota fiscal de compra, uma garantia de 1 (um) ano, exceto para opcionais (motor, chave elétrica e rolamento por falta de lubrificação), nos seguintes termos:

1. O período de garantia inicia a partir da data de emissão da nota fiscal, fornecida pelo fabricante ou revendedor.

2. Dentro do período da garantia, a mão-de-obra e os componentes aplicados serão gratuitos.

3. Para os eventuais reparos, enviar o equipamento juntamente com uma cópia da nota fiscal de compra para o endereço do fabricante.

4. Despesas e riscos de transporte, ida e volta, correrão por conta do proprietário.

5. Mesmo no período da garantia, esta perderá sua validade nas seguintes condições:

5.a. A aplicação de componentes de fabricação não originais;

5.b. Falta de manutenção adequada;

5.c. Utilização inadequada do equipamento;

5.d. Prolongada falta de uso e lubrificação;

5.e. Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, agentes corrosivos, etc).

MAKSIWA Ind. e Com. De Máquinas Ltda.

PD.400
Plaina Desengrossadeira c/ 2 Facas

PD.400/3
Plaina Desengrossadeira c/ 3 Facas

MANUAL DE INSTRUÇÕES

MAKSIWA®

MAKSIWA Ind. e Com. De Máquinas Ltda.
Rua João Scheleder, 55 - Jardim Cézar Augusto
CEP 83.402-290 - Colombo - PR - BRASIL
Fone/Fax: 55 (41) 3621-3218 - *maksiwa@maksiwa.com.br*
www.maksiwa.com.br

INSTALAÇÃO

Instalar em local coberto e sobre piso compacto, plano e nivelado.

Antes de ligar o motor, verifique se a tensão está compatível com a rede elétrica.

AJUSTES E MANUTENÇÃO

Para nivelar a mesa(4) em relação ao eixo porta-facas(14), soltar a contra-porca(12), girar manualmete a rosca para esquerda ou para a direita conforme a necessidade.

Para ajustar o rolo de alívio, soltar a contra-porca(11), girar o seu parafuso atá a altura máxima de 1mm em relaçao a base superior da mesa para trabalho com madeira verde/molhada.

Lubrificar a cada 240 horas de trabalho o mancal porta-facas(16) e os demais diariamente os com graxa MPR/EP2 ou similar.

Manter o equipamento sempre limpo e arejado.

A manutenção deve ser realizada com o equipamento desligado.

Sempre que efetuar algum tipo de ajuste verificar o aperto dos parafusos e porcas.

RECOMENDAÇÕES

Ao colocar a máquina em funcionamento, utilizar as proteções, mantendo as mãos suficientes afastadas do eixo de avanço afim de evitar acidentes.

Observar sempre se as facas estão bem apertadas para evitar acidentes graves.

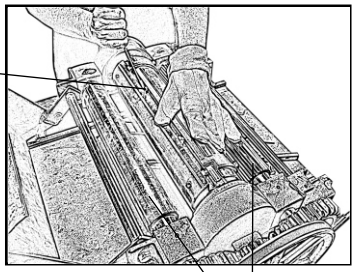
Utilizar equipamentos de proteção adequados.

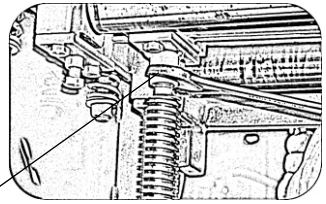
A operação deve ser feita por pessoa habilitada.

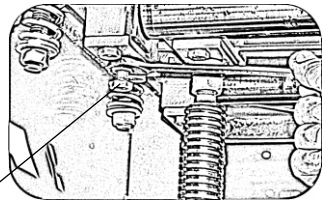
Caso o equipamento apresente algum ruído diferente ou algum movimento anormal, desligue a máquina e consulte o suporte técnico do fabricante.

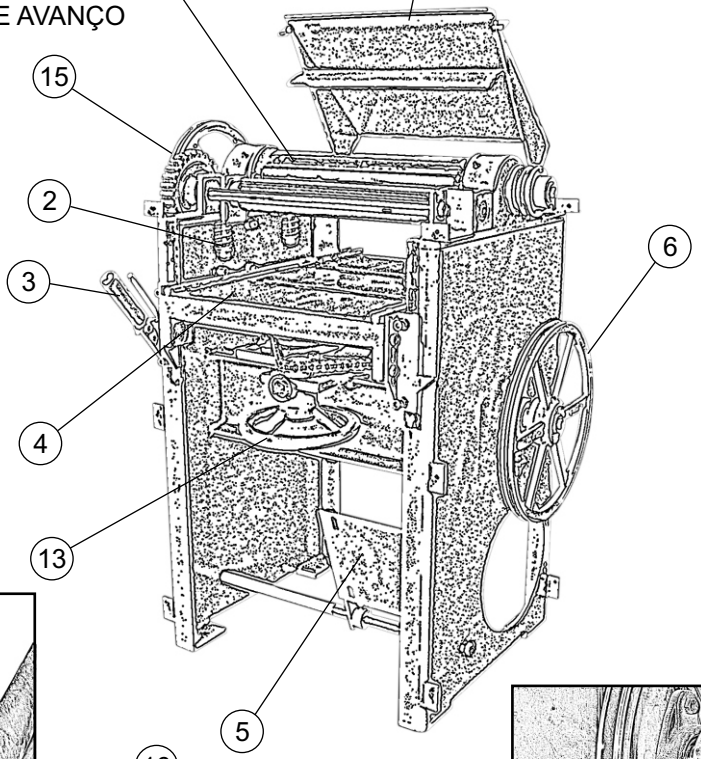
O fabricante não se responsabiliza por quaisquer acidentes de trabalho ocorridos com o uso do equipamento.

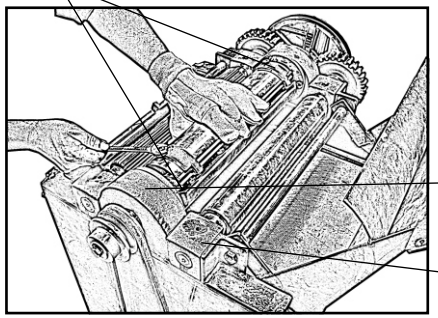
1- MOTOR DO AVANÇO
2- MOLA DA REGULAGEM DO ROLO DE AVANÇO
3- ALAVANCA PARA NEUTRALIZAR O AVANÇO
4- VOLANTE PÁRA REGULAGEM DE ALTURA DA MESA
5- SUPORTE DO MOTOR
6- POLIA DA TRANSMISSÃO
7- PARAFUSO FIXADOR DA FACA
8- ROLOS DE AVANÇO
9- ESTICADOR DA CORREIA DE AVANÇO

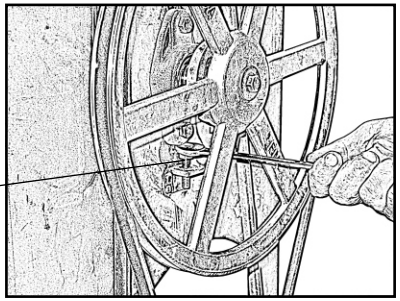












10- GABARITO PARA A FIXAÇÃO DA FACA
11- DO AJUSTE DO ROLO DE ALÍVIO
12- AJUSTE DO NIVELAMENTO DA MESA COM O EIXO PORTA-FACA
13- VOLANTE PARA REGULAGEM DA ALTURA DA MESA
14- EIXO PORTA-FACAS
15- BICO GRAXERO
16- MANCAI DO EIXO PORTA-FACAS
17- MANCAI DO ROLO DE AVANÇO